

Shell Malleus Grease GL

**Высококачественный смазочный материал
для открытых зубчатых передач**



Shell Malleus GL – семейство высококачественных, не содержащих свинца и растворителей, смазок с хорошими противозадирными свойствами, разработанных для смазывания и защиты открытых зубчатых передач и канатов, работающих в условиях экстремальных температур и нагрузок.

Shell Malleus GL – уникальная смесь высококачественных парафиновых минеральных и синтетических базовых масел, а также тщательно подобранных присадок, обеспечивающих оптимальные эксплуатационные характеристики. Сбалансированный состав позволяет смазочному материалу оставаться мягким и пластичным на протяжении долгого времени, исключая тем самым накопление смазки на ножках зубьев шестерен.

Область применения

- Тяжелонагруженные открытые зубчатые передачи, особенно используемые в дробилках, печах, рукоятках ковшей, канатно-ковшовых экскаваторах, судовых погрузчиках, камерных тележках, регенераторах, экскаваторах. Перед выбором продукта, предназначенного для Ваших климатических условий, всегда консультируйтесь с представителем компании Шелл относительно соответствующего класса вязкости.
- Многофункциональный смазочный материал, который может использоваться в качестве единой смазки (универсальной и для открытых зубчатых передач) для всех механизмов большинства одноковшовых экскаваторов, канатно-ковшовых экскаваторов (за исключением подшипников электрических моторов).
- Обработка поверхности медленно вращающихся открытых зубчатых передач.
- Подшипники скольжения, оси вращения/вкладыши & шарниры, устанавливаемые на землеройном оборудовании.
- Швартовые, статические и медленно движущиеся канаты, в том числе периодически погружаемые в соленую/морскую воду.
- Широкий спектр применения в горной и других областях промышленности с тяжелыми условиями эксплуатации.

Преимущества

• Исключительная физическая и механическая стабильность

Shell Malleus GL сохраняет свои природные защитные свойства на протяжении всего длительного срока службы смазки.

• Отличные противоизносные характеристики

При рабочих температурах, скоростях и давлениях, Shell Malleus GL образует защитный слой на рабочих поверхностях венцовой и приводной шестерен.

• Отличная несущая способность

Сочетание дисульфида молибдена и других твердых смазочных компонентов снижает температуру в зоне контакта зубьев, предотвращает питтинг поверхности зубьев и создает противоскальковые условия.

• Водостойкость

Отличная водостойкость при погружении в воду или опрыскивании.

• Защита от коррозии

Защищает металлические поверхности от коррозии в неблагоприятных климатических условиях, таких как, присутствие соленой воды. Отталкивает пыль и грязь.

• Экологическая безопасность

Shell Malleus GL не содержит свинца и растворителей.

Одобрения и рекомендации

Shell Malleus GL одобрен следующими производителями оборудования:

FLSmidth (Malleus GL 500, 400, 205)

Metso – Svedala (Malleus GL 500, 400)

Norberg (Malleus GL 400)

Ferry Capitain (Malleus GL 500, 400, 205)

Falk (Malleus GL 400)

Lincoln

Нанесение

Shell Malleus GL может наноситься вручную или с помощью обычных централизованных автоматических систем смазки.

Здоровье и безопасность

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при правильном использовании в

рекомендуемых областях применения, Shell Malleus Grease GL не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды. Более полная информация по данному вопросу содержится в паспорте безопасности продукта.

Рекомендации

Рекомендации по применению смазки в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя фирмы Shell.

Типичные физико-химические характеристики

Показатель	Метод	GL 25	GL 65	GL 95	GL 205	GL 400	GL 500
Кинематическая вязкость базового масла, мм ² /с при 40 ⁰ C при 100 ⁰ C	ISO 3016	81,8 15,3	88 20,4	655 37,4	870 46,3	1625 83,5	1625 83,5
Плотность при 15 ⁰ C, кг/м ³	ISO 12185	993	1000	1000	1009	1018	1070
Температура вспышки в открытом тигле, не менее, ⁰ C	ISO 2592	180	180	180	180	180	180
Четырехшариковая машина трения: нагрузка сваривания, не менее, Н диаметр пятна задира, не более, мм	ASTM D 2596 ASTM D 2266	5000 0,8	5000 0,8	6200 0,8	6200 0,8	6200 0,8	6200 0,8
Испытания на машине трения Timken OK, макс. нагрузка (без наполнителей), не менее, фунт	ASTM D 2509	45	45	45	45	45	45
Испытания при постоянной нагрузке на машине трения Falex выдерживает нагрузку, не менее, Н	ASTM D 3233	20450	20450	20450	20450	20450	20450

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификации Shell.